



Eur päisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 404 941 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG
veröffentlicht nach Art. 158 Abs. 3
EPÜ

(21) Anmeldenummer: 89903939.0

(51) Int. Cl.⁵ **C08L 33/10, C09K 11/06,
C08F 2/44, C08F 120/14**

(22) Anmeldetag: 26.12.88

(86) Internationale Anmeldenummer:
PCT/SU88/00276

(87) Internationale Veröffentlichungsnummer:
WO 89/08682 (21.09.89 89/23)

(30) Priorität: 14.03.88 SU 4386343

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
02.01.91 Patentblatt 91/01

(84) Benannte Vertragsstaaten:
BE CH DE FR GB IT LI NL SE

(71) Anmelder: **TOMSKY GOSUDARSTVENNY
UNIVERSITET IMENI V.V. KUIBYSHEVA**
pr. Lenina 36
Tomsk, 634010(SU)

(72) Erfinder: **MAIER, Robert Alexandrovich**
ul. Kosareva, 8-63
Tomsk, 634012(SU)
Erfinder: **SMAGIN, Vladimir Petrovich**
ul. F.Lytkina, 10-87
Tomsk, 634075(SU)
Erfinder: **MOKROUSOV, Gennady Mikhailovich**
pr. Lenina, 63-318
Tomsk, 634050(SU)
Erfinder: **CHUPAKHINA, Raisa Andreevna**

ul. Nakhimova, 15-230

Tomsk, 634034(SU)

Erfinder: **SKIVKO, Gennady Petrovich**

ul. Kashurnikova, 18-101

Novosibirsk, 630112(SU)

Erfinder: **KUSCH, Nikolai Pavlovich**

ul. D.Davidova, 1-160

Novosibirsk, 630006(SU)

Erfinder: **EVDOKIMOV, Alexandr Petrovich**

ul. D.Kovalchuk, 7-40

Novosibirsk, 630122(SU)

Erfinder: **BATALOV, Alexandr Petrovich**
Irkutsky trakt, 13-161

Tomsk, 634049(SU)

Erfinder: **KOSTESHA, Alexandr Valentinovich**

ul. Petukhova, 142-37

Novosibirsk, 630119(SU)

(74) Vertreter: von Fünér, Alexander, Dr. et al
Patentanwälte v. Fünér, Ebbinghaus, Finck
Mariahilfplatz 2 & 3; 3
D-8000 München 90(DE)

(54) **POLYMERISIERTE ZUSAMMENSETZUNG UM LUMINESZIERENDE UND SELEKTIV
STRAHLUNGSABSORBIERENDE MATERIALIEN ZU ERHALTEN.**

(57) Die Erfindung bezieht sich auf die Chemie von hochmolekularen Verbindungen.

Die polymerisierbare Mischung zur Herstellung von Lumineszenz- und eine Strahlung selektiv absorbierenden Stoffen auf der Basis von flüssigem Monomer enthält wenigstens 1 Seltenerdsalz einer halogensubstituierten niederen aliphatischen Karbonsäure in einer Menge, welche seine 5×10^{-5} bis 1

Mol/Liter betragende Konzentration im Monomer bewirkt.

Die Erfindung wird zum Beispiel in der Lichttechnik, Haushalt radioelektronik Verwendung finden.

EP 0 404 941 A1

POLYMERISIERBARE MISCHUNG
ZUR HERSTELLUNG VON LUMINESZENZ-
UND EINE STRAHLUNG SELEKTIV ABSORBIERENDEN STOFFEN

Gebiet der Technik

5 Die Erfindung bezieht sich auf die Chemie von hochmolekularen Verbindungen, und insbesondere betrifft die Erfindung eine polymerisierbare Mischung zur Herstellung von Lumineszenz- und eine Strahlung selektiv absorbierenden Stoffen.

10 Stoffe, welche die optische Strahlung durch ihre Filtration oder Lumineszenz umwandeln, lassen sich in der Opto- und Mikroelektronik als Elemente verwenden, welche die Strahlung sichtbar machen oder die kohärente Strahlung verstärken. Diese Stoffe können in der Lichttechnik
15 als lumineszierende Schirme und Überzüge, in der Heliotechnik zur Herstellung von Fokussierelementen, in der Haushaltradioelektronik zur Steigerung des Farbkontrastes von Fernsehschirmen, in der Landwirtschaft und Biotechnologie zur Herstellung von Überzügen, die die Ultraviolett-
20 komponente des Sonnenlichtes in die Strahlung im Rotbereich transformieren, sowie in anderen Einrichtungen zur Umwandlung der optischen Strahlung auch zur Verwendung kommen.

Die zur Umwandlung der optischen Strahlung verwendeten Stoffe müssen folgenden Hauptforderungen gerecht werden:

- hohe Transparenz im sichtbaren Spektralbereich,
- breiter Konzentrationsbereich von Aktivatorionen, darunter auch äusserst hohe Konzentrationen,
- 30 - hohe Lichtbeständigkeit, d.h. das Konstanthalten ihrer Funktion beim Betrieb im Verlauf einer längeren Zeit.

Zugrundeliegender Stand der Technik

35 Zur Zeit ist es bekannt, dass als Stoffe, welche die optische Strahlung umwandeln, verschiedene optische Gläser verwendet werden können, die eine hohe Transparenz haben und hohe Lichtbeständigkeit aufweisen. Bei ihrer Aktivierung mit Neodym- oder Ytterbiumionen kann man eine aus-

reichend intensive Lumineszenz im nahen Infrarotbereich hervorrufen, aber die intensive Lumineszenz im sichtbaren Bereich ist an Glas sehr schwer zu bewirken. Das Glas besitzt auch eine hohe Dichte, was zu einer grösseren Masse von Glaserzeugnissen führt, wobei die hohe Sprödigkeit von optischen Gläsern die sehr vorsichtige Handhabung derselben erfordert. Die Technologien der Herstellung von Gläsern selbst und Glaserzeugnissen sind sehr arbeits- und energieaufwendig. Die Glasoptik im Abbesche Zahl-Brechungsindex-Diagramm nimmt einen Bereich ein, der den Bereich von polymeren Materialien nicht überdeckt.

Demgemäss werden heute Entwicklungen von polymeren Materialien zu Zwecken der Optik geführt, welche mit Seltenerdmetallen aktiviert werden.

Bekannt sind lumineszierende lanthanoidhaltige Polymere, welche die UV-Strahlung in die Strahlung im sichtbaren Bereich umwandeln. Sie stellen mit lumineszierenden Verbindungen aktivierte Polymere wie Polymethylakrylat oder Polystyrol oder Polymethakrylsäure, ihre Mischpolymerisate, Polyolefine, Polyvinylchlorid und Polykarbonat dar.

Bekannt ist ein Verfahren zur Herstellung von Luminophor durch Polymerisation einer 0,1 bis 10,0%igen Lösung von Europiumbenzoylazetonat (bzw. 0,025 bis 2,5 % Europium) in Methylmethakrylat bei der Lichtinitierung mit der UV-Strahlung. Der hergestellte Polymerluminophor kennzeichnet sich durch den engen Emissionsstrahl in einem Wellenlängenbereich von 580 bis 650 nm und ist zur Entwicklung eines Quantengenerators in einem Wellenlängenbereich von 590 bis 630 nm vorgeschlagen. Das angegebene Polymer weist eine geringe Metallkonzentration und unbedeutende fotolytische Beständigkeit von Chelatchromophoren (SU, A, 160181) auf.

Bekannt ist auch das reiche Sortiment von polymeren Materialien für die Bedeckung der Gewächshäuser auf der Basis von Polyäthylen, Polypropylen, Polyvinylchlorid, Polykarbonat, aktiviert mit Trialkyl- bzw. Triarylphosphinnoxid-, Trialkylphosphat-, Dialkylsulfoxid-, Phenanthro-

lin- oder α, α -Bipyridyladdukten der β -Diketonate von Europium, Terbium, Samarium, Dysprosium oder Uranyl, sowie von Addukten des Europiumbenzoylbenzoats, -nitrats oder -chlorids, welche durch Vermischen von granuliertem
5 Polymer mit einem lumineszierenden Zusatz in einem Mischer und anschliessende Verarbeitung in einem Extruder zu 0,10 bis 0,15 mm dicke Folie (PCT/SU.83/00041) hergestellt werden. Diese polymeren Materialien besitzen eine geringe Lichtdurchlässigkeit, die 75% bei einer
10 Foliendicke von 0,10 bis 0,15 mm beträgt. Nur bei sehr niedrigen Konzentrationen des einzuführenden Zusatzes, welche das Polymer als schon praktisch keine Zusätze enthaltend charakterisieren, kommt die Lichtdurchlässigkeit an diese des Reinpolymeres heran. Mit der Vergrösserung
15 der Foliendicke wird sich die Lichtdurchlässigkeit bedeutend verringern.

Die gleiche Anmeldung beschreibt polymere Materialien, hergestellt durch Polymerisation von Methylmethakrylat, Styrol oder ihren Mischungen, welche 0,001 bis 2,0
20 Masse% oben angegebener Lumineszenzzusätze oder Terbiumanthranlylat enthalten. Die herstellbaren Polymere sind ebenfalls gering lichtdurchlässig. Mit der Erhöhung der Zusatzkonzentration auf 2 Masse% verringert sich die Lichtdurchlässigkeit auf 77 bis 78%.

25 Bekannt sind ebenfalls Polymere (Journal of Applied Polymer Science, vol. 25, 1980, Y.Ueba, E.Banks and Y.Okamoto. "Investigation on the Synthesis and Characterisation of Rare Earth-Metall Containing Polymers", P. 2007 bis 2017), bei welchen das Europium mit der
30 β -Diketonatgruppe als Fragment der Polymerisationskette verbunden ist. Das β -Diketonatfragment kann dabei zur Polymerisationshauptkette (Polyaryl- β -diketon) oder zum Seitenradikal der Polymerisationskette (Poly- β -benzoylaze-tylstyrol) gehören. Bei den angegebenen Polymeren er-
35 folgt die Sättigung des Lumineszenzverhaltens, falls die Europiumkonzentration 1 Masse% erreicht. Mit höheren Aktivatorkonzentrationen nimmt die Leuchtintensität nicht zu. Bei höheren Konzentrationen ist es auch unmöglich, transparente Folien herzustellen, wodurch die Untersuchun-

gen an Pulvern durchgeführt wurden.

Bekannt ist ferner ein neodymhaltiges lichtdurchlässiges Polymer, welches als Lichtfilter für Farbbildröhren zum Einsatz kommt. Dieses Polymer wird durch thermische
5 Polymerisation einer Lösung hergestellt, die aus Polymer und organischen Karbonsäuren (mit 6 bis 21 Kohlenstoffatomen) und/oder Neodymsalzen derselben besteht. Als Mischpolymerisat lässt sich Alkylmethakrylat (die Zahl von Alkylkohlenstoffatomen liegt zwischen 1 und 4)
10 und/oder Styrol oder Kombination derselben und Akryl- oder Methakrylsäure und/oder Neodymsalz derselben verwenden, wobei der Nd^{3+} Gehalt der Mischung 0,3 bis 20,0 Masse% (vorzugsweise 0,3 bis 15,0 Masse% (EP, B, 0100519) beträgt.

15 Das neodymhaltige lichtdurchlässige Polymer weist bei einer Dicke von 3 mm eine unter 85% in der Regel zwischen 80 und 82% liegende Gesamtdurchlässigkeit auf, d.h. die Proben dieses Polymers streuen stark die Strahlung; mit der Erhöhung der Seltenerdionenkonzentration wird die optische Polymerbeschaffenheit heftig
20 verschlechtert. Im Falle einer 11 Masse% Neodym enthaltenden Mischung beträgt z.B. die Gesamtdurchlässigkeit 72% bei 2 mm dicker Polymerprobe und schon 61% bei 3 mm dicker Polymerprobe. Für diese Mischung ist ausserdem
25 eine geringe Lumineszenzintensität wegen Aggregation und Löschung bei Obertönen von OH-Bindungen kennzeichnend. So weist für eine Probe, die gemäss EP, B, 0100519 zubereitet ist und das Ion Eu^{3+} statt Nd^{3+} bei einer Konzentration von 11 Masse% enthält, das herstellbare Polymer eine rela-
30 tive Lumineszenzintensität auf, die 7% beträgt.

Zweck der vorliegenden Erfindung ist der, eine polymerisierbare Mischung zur Herstellung von Lumineszenz- und eine Strahlung selektiv absorbierenden Stoffen zu entwickeln, die bei einer scharf ausgeprägten Lumineszenz-
35 fähigkeit lichtdurchlässig sind.

Es ist ein weiteres Ziel der vorliegenden Erfindung, eine polymerisierbare Mischung zur Herstellung von Lumineszenz- und eine Strahlung selektiv absorbierenden Stoffen zu entwickeln, die eine hohe Lichtbeständigkeit besitzen.

Offenbarung der Erfindung

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, durch Bildung eines homogenen Systems unter Molmasseverteilung seiner Komponenten eine polymerisierbare Mischung zur Herstellung von Lumineszenz- und eine Strahlung selektiv absorbierenden Stoffen zu entwickeln, die lichtdurchlässig sind und eine scharf ausgeprägte Lumineszenzfähigkeit und hohe Lichtbeständigkeit aufweisen.

Die angegebene Aufgabe wird dadurch gelöst, dass eine polymerisierbare Mischung zur Herstellung von Lumineszenz- und eine Strahlung selektiv absorbierenden Stoffen auf der Basis von flüssigem Monomer, die ein Seltenerdsalz einer Karbonsäure enthält, erfindungsgemäss als Seltenerdsalz einer Karbonsäure wenigstens 1 Seltenerdsalz einer halogensubstituierten niederen aliphatischen Karbonsäure in einer Menge enthält, die seine 5×10^{-5} bis 1 Mol/Liter betragende Konzentration im Monomer bewirkt.

Dank der beanspruchten Erfindung wird die Herstellung eines Polymers sichergestellt, welches die Gesamtlichtdurchlässigkeit von 92% (falls die Seltenerdmetallkonzentration der polymerisierbaren Mischung 15 Masse% beträgt) aufweist. Das durch Polymerisation der erfindungsgemässen europiumtrifluoracetathaltigen Mischung hergestellte Polymer hat eine relative Lumineszenzintensität, die 74% beträgt, was den Kennwert, erreicht bei der Verwendung des bekannten Stoffes, auf das Zehnfache übersteigt.

Die Lichtbeständigkeit des nach der beanspruchten Erfindung hergestellten Polymers liegt bedeutend höher als die des in der EP, B, 0100519) beschriebenen Polymers. So beobachtet man bei der UV-Bestrahlung des bekannten polymeren Materials mit Hilfe einer Hochdruckquecksilberdampflampe nach 2 Stunden den Abfall der Leuchtdichte des Polymers. Das polymere Material, hergestellt auf der Basis der erfindungsgemässen polymerisierbaren Mischung, zeigt den gleichen Abfall der Leuchtdichte nur nach 10 Stunden Bestrahlung.

Der beanspruchten Erfindung gemäss ist es zweckmässig, dass die polymerisierbare Mischung als Seltenerdsalze von halogenierten niederen aliphatischen Karbonsäuren Yttrium-, und/oder Lanthan- und/oder Lanthanoidensalze der fluor- und/oder chlor- und/oder brom- und/oder jodsubstituierten aliphatischen Karbonsäuren enthält, was es möglich macht, Monomerenlösungen mit hoher Konzentration an Seltenerdmetall herzustellen, welche nach einem der bekannten Verfahren unter Bildung des Polymers von hoher Transparenz (Lichtdurchlässigkeit 92%) polymerisiert werden.

Falls man Nicht-Perhalogenalkylkarboxylate zur Herstellung von Lumineszenzstoffen verwendet, ist es erfindungsgemäss zweckmässig, dass die polymerisierbare Mischung eine halogenierte niedere aliphatische Karbonsäure enthält, die wenigstens 1 Deuteriumatom hat, das das Wasserstoffatom ersetzt.

Zur Herstellung eines Materials, das die grösste Konzentration an Seltenerdmetallionen hat, ist es nach der beanspruchten Erfindung zweckmässig, dass die polymerisierbare Mischung Halogenazetat von Seltenerdmetallen als Salz einer halogenierten niederen aliphatischen Karbonsäure enthält.

Zwecks Sensibilisierung der Lumineszenz ist es nach der beanspruchten Erfindung zweckmässig, dass die polymerisierbare Mischung fotoaktive Zusätze und zwar organische Verbindungen mit Sauerstoff- und Wasserstoffheteroatomen zusätzlich enthält.

Nach der beanspruchten Erfindung ist es zweckmässig, dass die polymerisierbare Mischung als fotoaktive Zusätze heterozyklische Verbindungen und/oder $>O$ - oder $=O$ -gruppenhaltige Verbindungen enthält.

Nach der beanspruchten Erfindung ist es ausserdem zweckmässig, dass die polymerisierbare Mischung als fotoaktive Zusätze organische Verbindungen enthält, die wenigstens 1 Deuteriumatom enthalten, das das Wasserstoffatom ersetzt.

Nach der beanspruchten Erfindung ist es zweckmässig, dass die polymerisierbare Mischung fotoaktive Zusätze

in einer Menge enthält, die ihre Konzentration im Monomer, die zwischen 5×10^{-5} bis 2 Mol/Liter liegt, bewirkt.

5 Um die thermische Polymerisation der erfindungsgemässen Mischung zu ermöglichen, ist es nach der Erfindung zweckmässig, dass sie einen Radikalpolymerisationsanreger enthält.

10 Um die Aufbewahrung der erfindungsgemässen polymerisierbaren Mischung im Verlauf von einigen Wochen bei Raumtemperatur zu ermöglichen, ist es erfindungsgemäss zweckmässig, dass die Mischung den Polymerisationsanreger in einer Menge von höchstens 0,5%, bezogen auf die Masse der Mischung, enthält.

15 Nach der beanspruchten Erfindung ist es zweckmässig, dass die polymerisierbare Mischung als Monomer Alkylmethakrylat und/oder Allylmethakrylat und/oder Styrol und/oder ihre deuterierten Derivate enthält, dabei ist es zweckmässig, dass Alkylmethakrylate 1 bis 16 Kohlenstoffatome im Alkylrest haben.

Beste Ausführungsform der Erfindung

20 Weitere Ziele und Vorteile der beanspruchten Erfindung sind aus der nachfolgenden ausführlichen Beschreibung der polymerisierbaren Mischung zur Herstellung von Lumineszenz- und eine Strahlung selektiv absorbierenden Stoffen und den Ausführungsbeispielen für diese Mischung ersichtlich.

25 Die erfindungsgemässe polymerisierbare Mischung enthält als Grundlage ein flüssiges Monomer. Als flüssiges Monomer kann die Mischung Alkylmethakrylate mit 1 bis 16 Kohlenstoffatomen im Radikal, d.h. Methylmethakrylat, 30 Äthylmethakrylat, Propylmethakrylat und weiter bis Zetylmethakrylat, sowie Allylmethakrylat, Styrol, Tetraallylester der Benzophenontetrakarbonsäure, Methakryl- und Akrylsäure, höhere α -Olefine (Hexen⁻¹, Okten⁻¹) enthalten.

35 Die Verwendung dieser Reihe von Monomeren macht es möglich, polymere Materialien mit einer breiten Palette der physikalisch-chemischen und physikalisch-mechanischen Eigenschaften herzustellen.

Die Verwendung des Tetraallylesters der Benzophenontetrakarbonsäure ist jedoch wegen geringer photolytischer Beständigkeit der hergestellten polymeren Materialien unzuweckmässig. Die der polymerisierbaren Mischung zugesetzten Methakryl- und Akrylsäuren bewirken die Verringerung der Lumineszenzintensität des aus dieser Mischung gewonnenen Materials. α -Olefinkomponenten setzen die Löslichkeit von Halogenkarboxylaten in der monomeren Mischung herab. Danach ist es zweckmässiger, als flüssiges Monomer zur Herstellung der polymerisierbaren Mischung Alkylmethakrylate, Allylmethakrylate und Styrol zu verwenden.

Durch Verwendung von Allylmethakrylat und Styrol sowohl als Einzelmonomere als auch in Verbindung mit den aufgezählten Alkylmethakrylaten können Materialien, welche das dreidimensionale Netzwerk aufweisen, d.h. vernetzte Materialien, sowie Materialien hergestellt werden, die die verschiedenen Positionen im Brechungsindex - Abbesche Zahl -Diagramm einnehmen.

Die Verwendung von teilweise oder völlig deuterierten Monomeren, d.h. Monomeren, bei denen 1 oder mehrere Wasserstoffatome gegen Deuteriumatome ersetzt sind, führt zu einer gewissen Erhöhung der Lumineszenzeigenschaften und Verbesserung der Lichtdurchlässigkeit von Materialien im nahen IR-Spektralbereich.

Als Monomer ist Methylmethakrylat oder sind Mischungen auf seiner Basis in Verbindung mit anderen Monomeren vorteilhaft zu verwenden, weil dieses Monomer kommerziell zugänglich ist, nach verschiedenen Verfahren leicht polymerisiert wird, die bei der Polymerisation von Methylmethakrylat verlaufenden Prozesse gut untersucht sind und die hergestellten Polymere eine hohe Lichtdurchlässigkeit aufweisen.

Als zweite Komponente enthält die erfindungsgemässe polymerisierbare Mischung wenigstens 1 Seltenerd Salz einer halogensubstituierten niederen aliphatischen Karbonsäure.

Wir haben gefunden, dass es bei der Verwendung gerade von Halogenkarboxylaten der Seltenerdmetallen, d.h. von

Seltenerdsalzen der halogenierten niederen aliphatischen Karbonsäuren gelingt, Monomerenlösungen mit hoher Konzentration an Seltenerdmetall herzustellen, welche nach einem der bekannten Verfahren unter Bildung des
5 Polymers von hoher Transparenz (Lichtdurchlässigkeit 92%) bei hohen Gehalten an Seltenerdmetallionen leicht zu polymerisieren sind.

Als Halogenkarboxylate von Seltenerdmetallen lassen sich diese von Yttrium und/oder Lanthan und/oder Zr,
10 und/oder Praseodym und/oder Neodym und/oder Samarium und/oder Europium und/oder Gadolinium und/oder Terbium und/oder Dysprosium und/oder Holmium und/oder Erbium und/oder Thulium und/oder Ytterbium und/oder Lutetium einsetzen. Die Verwendung einiger Einzelsalze von
15 den aufgezählten wie Halogenkarboxylate von Samarium, Europium, Terbium, Neodym, Erbium, Holmium, Thulium und Terbium macht es möglich, lichtdurchlässige im sichtbaren und nahen IR-Spektralbereich lumineszierende Polymere her-
20 zustellen. Durch Einmischen des zweiten Salzes wie Lanthan- und/oder Yttrium- und/oder Lutetium- und/oder Gadoliniumsalz wird die Lumineszenz wegen Abschwächung der kon-
zentrationbedingten Löschung sensibilisiert. Die Ein-
führung von Terbiumpulver als zweites Salz in die europiumsalzhaltige Mischungen ruft die Sensibilisierung der
25 Lumineszenz durch intermolekulare Anregungsenergieübertragung hervor.

Die Verwendung solcher Salze wie Zr-, Praseodym-, Neodym-, Holmium-, Erbiumpulver ermöglicht die Herstellung von Polymeren, welche fähig sind, die bestimmten
30 Spektralbereiche im UV- und sichtbaren Spektralgebiet selektiv zu absorbieren. Durch gleichzeitige Einführung von zwei und mehr Salzen von den aufgezählten kann man Lichtfilter erzeugen, die einige Spektralbereiche absor-
bieren.

35 Das erhöhte Lösevermögen weisen Seltenerdsalze sowohl der niederen als auch höheren Halogenkarbonsäuren auf, aber nur Halogenkarboxylate der niederen Karbonsäuren gestatten, hohe Konzentrationen von Seltenerdmetallen zu erreichen. Mit höherer Zahl von Kohlenstoffatomen

im Alkylrest nimmt die maximale Grenze des homogenen Eindringens des Seltenerdmetallions ab. Der praktische Sinn hat die Verwendung von Halogenkarboxylaten, welche von Halogenazetaten und/oder Halogenpropionaten und/oder Halogenbutyraten und/oder Halogenvaleraten, d.h. aus einer Reihe der Salze von Halogenkarbonsäuren gewählt werden, bei den der Alkylrest 1 bis 4 Kohlenstoffatome hat. Vorteilhaft sind Halogenazetate von Seltenerdmetallen zu verwenden, welche die maximale Konzentration von Seltenerdmetallionen zu erzielen ermöglichen, und unter Halogenazetaten sind Trifluorazetate von Seltenerdmetallen am vorteilhaftesten. Falls Nicht-Trifluorazetate zur Verwendung kommen, sind völlig halogensubstituierte Karboxylate Perhalogenkarboxylate vorteilhaft einzusetzen.

Falls Nicht-Perhalogenalkylkarboxylate zur Herstellung von lumineszierenden Polymeren eingesetzt werden, sind solche Karboxylate vorteilhaft zu verwenden, bei denen die Wasserstoffatome im Alkylrest gegen Deuteriumatome ersetzt sind, was zum Herabsetzen der Lumineszenzlösung und der Absorption bei Obertönen in den herstellbaren Materialien führt.

Die Ausnutzung der Halogenkarboxylate von Seltenerdmetallen in Mengen, die ihre Konzentration von 5×10^{-5} bis 1 Mol/Liter (oder 6×10^{16} bis $6 \times 10^{20} \text{ cm}^{-3}$) im polymerisierbaren Monomer bewirken, begünstigt die Funktionsfähigkeit der technischen Lösung bei der Erfüllung der beliebigen der gestellten Aufgabe. Die Zugabe von Halogenkarboxylaten in einer Menge, welche die zum Erreichen ihrer Konzentration von 1 Mol/Liter erforderliche Menge übersteigt, ruft die Verringerung der Gesamtdurchlässigkeit durch Verlaufen der Prozesse der Lichtstreuung hervor, welche mit dem Systemverlust an Homogenität verbunden ist. Die Zugabe von Halogenkarboxylaten in einer Menge, welche kleiner als die zum Erreichen ihrer Konzentration von 5×10^{-5} Mol/Liter in der Mischung erforderliche Menge ist, führt zum Verschwinden der positiven Wirkung, die mit der Äusserung der Lumineszenzeigenschaften verbunden ist.

Um Lichtfiltermaterialien zu schaffen, sind karboxylatreiche polymerisierbare Mischungen zu verwenden. Die positive Wirkung wird dabei im Falle einer kleineren Lichtfilterdicke erreicht, was es möglich macht, die Verschlechterung des Auflösungsvermögens wegen Doppelbrechung zu vermeiden. Die Verwendung von niedrigkonzentrierten Mischungen bei grossen Dicken der Absorptionsschicht ist jedoch ebenso wirkungsvoll, besonders dann, wenn das hohe Auflösungsvermögen nicht erfordert wird, aber die Konstruktionseigenschaften konstantzuhalten sind.

Bei der Herstellung von polymeren Luminophoren ist die Konzentration der Karboxylate von Seltenerdmetallen für jeden konkreten Anwendungsfall auszuwählen. Falls faserige Folienmaterialien oder dünne Tafelmaterialien zu schaffen sind, wird dabei die Konzentration von Karboxylaten nah der angegebenen Obergrenze gegeben; falls massive Luminophore (Blöcke) gefordert werden, so wird die Konzentration von Karboxylaten weit von der angegebenen Obergrenze gegeben.

Von uns ist festgestellt, dass die Zugabe einiger organischer Verbindungen photoaktiver Zusätze zur polymerisierbaren Mischung die Sensibilisierung der Lumineszenz, besonders bei mittels Europium-, Terbium- und Neodymkarboxylate aktivierten Polymeren bewirkt.

Als photoaktive Zusätze wurden von uns untersucht: stickstoffhaltige heterozyklische Verbindungen α,α -Bipyridyl; β,β -Bipyridyl; γ,γ -Bipyridyl; α,β -Bipyridyl; α,γ -Bipyridyl; Pyridin; α -Pikolin; 3,5-Lutidin; Chinolin; 8-Methylchinolin; 6,8-Dimethylchinolin; 4-Chlorchinolin; Pyrimidin; Phthalazin; Phenanthrolin; Karbonylverbindungen 9,10-Phenanthrenchinon; Dimethylformamid; Dimethylazetamid; S- und P-Alkyloxy Dimethylsulfid, Sulfolan, Triphenylphosphinoxid; Phosphorsäureester Trikresyl- und Tributylphosphate; N-Alkylamidphosphorsäureester Hexamethylphosphat-triamid; schwefelhaltiger Heterozyklus Thiophen; schwefel- und stickstoffhaltige Verbindung Thioharnstoff; zyklische Äther Dioxan, Tetrahydrofuran; lineare einfache Äther Diäthyläther, Dibutyläther; Phenole Phenol, Brenzkatechin, Pyrogallol, Resorzin;

Alkohole Allylalkohol, Benzylalkohol; Metallchromindikatoren Eriochromschwarz T, Xylenolorange, Arsenazo III.

Es ist festgestellt, dass die Sensibilisierung der Lumineszenz bei der Verwendung von Karbonylverbindungen, Äthern, stickstoffhaltigen heterozyklischen Verbindungen, S- und P-Alkyloxiden und Säureestern, aufgezählten Metallchromindikatoren Eriochromschwarz T, Xylenolorange, Arsenazo-III auftritt. Bei Phenolen, Alkoholen, schwefelhaltigen heterozyklischen Verbindungen und schwefel- und stickstoffhaltigen Verbindungen wird die Sensibilisierung nicht nachgewiesen. Die durchgeführten Untersuchungen haben gestattet, den Kreis von organischen Verbindungen auf heterozyklische Verbindungen und $>O$ oder $=O$ gruppenhaltige Verbindungen zu beschränken und zum Beispiel Phenanthrolin für Europium und Terbium, Xylenolorange für Neodym zu benutzen.

Bei der Verwendung organischer Verbindungen als photoaktive Zusätze wird das beste Ergebnis dann erreicht, wenn die Wasserstoffatome in diesen Verbindungen gegen Deuteriumatome substituiert sind.

Die Konzentration des photoaktiven Zusatzes hängt vom molekularen Absorptionskoeffizienten desselben ab. Je höher der molekulare Absorptionskoeffizient ist, desto geringer ist im allgemeinen die erforderliche Konzentration. Der molekulare Absorptionskoeffizient hängt jedoch nicht nur von der Natur des photoaktiven Zusatzes selbst, sondern auch vom Charakter seiner Bindung an Karboxylat des Seltenerdmetalls ab. Im Zusammenhang damit ist die optimale Konzentration von Fall zu Fall individuell auszuwählen. Unsere Untersuchungen haben ergeben, dass die photoaktiven Zusätze in einem Konzentrationsbereich von 5×10^{-5} bis 2,0 Mol/Liter ihren voraussichtlichen Effekt zeigen.

Die hergestellte polymerisierbare Mischung lässt sich nach einem der bekannten Verfahren und zwar durch γ -, Licht- und thermische Initiierung polymerisieren. Wir haben gefunden, dass bei der γ -Polymerisation gefärbte Polymere hergestellt werden, dass bei der Lichtpolymerisation der Prozess sehr langsam (langsamer als

bei Reinmonomer) verläuft. Als besonders technologiegerecht erwies sich die thermische Polymerisation in Gegenwart eines Initiators. Als Polymerisationsanreger können Azodiisobuttersäuredinitril, Benzoylperoxid, Wasserstoffperoxid, Peroxymonoessigsäure und Pertrifluoressigsäure dienen. Azodiisobuttersäuredinitril bildet jedoch mit Seltenerdkarboxylaten unlösliche ausfallende Verbindungen. Solche Peroxyverbindungen wie Wasserstoffperoxid und Peressigsäuren lösen die Polymerisation schon an der Kälte aus, liefern jedoch der polymerisierbaren Mischung Hydroxygruppen, was sich auf den Lumineszenzeigenschaften der hergestellten Polymere ungünstig auswirkt. Von diesem Standpunkt aus ist Benzoylperoxid vorteilhaft zu verwenden, welches die Polymerisation beim Erhitzen der Mischungen auf eine zwischen 70 und 90°C liegende Temperatur bewirkt. Bei Raumtemperatur kann dabei die Mischung eine ausreichend lange Zeit (wochenlang) aufbewahrt werden.

Nach der beanspruchten Erfindung ist der genannte Polymerisationsanreger in der oben beschriebenen polymerisierbaren Mischung in einer Menge von höchstens 0,5%, bezogen auf die Masse dieser Mischung, enthalten.

Zum besseren Verstehen der vorliegenden Erfindung werden folgende Beispiele für ihre konkrete Ausführung angeführt.

Beispiel 1

In 8 ml vorgereinigtem Methylmethakrylat löst man 0,049 g (1×10^{-4} Mol) Europium(III)-trifluoracetat $\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$, 0,0016 g (1×10^{-5} Mol) α, α -Bipyridyl auf. Durch Zugabe von Methylmethakrylat bringt man das Volumen der Lösung auf 10 ml auf und setzt 0,05 g Benzoylperoxid zu. Die hergestellte polymerisierbare Mischung hat folgende Konzentrationen von: Halogenkarboxylat 1×10^{-2} Mol/Liter, photoaktivem Zusatz α, α -Bipyridyl 1×10^{-3} Mol/Liter, Initiator Benzoylperoxid 0,5 Masse%.

Die polymerisierbare Mischung wird filtriert und in einem Thermostat bei einer Temperatur von 70°C innerhalb von 10 Stunden polymerisiert. Der hergestellte transparente polymere Block, dessen Dicke 2 mm beträgt,

weist eine mit einem Spektralphotometer gegenüber Luft gemessene Lichtdurchlässigkeit von 92% bei einer Schichtdicke von 2 mm auf. Was die Lichtbeständigkeit anbetrifft, so ist die Änderung der Lumineszenzeigenschaften bei der Lichtbestrahlung des Polymers mit Hilfe einer Hochdruckquecksilberdampflampe bei einer Leistung von 250 W innerhalb von 2 Stunden nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach 10 Stunden Bestrahlung auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$, gemessen mit Hilfe einer Spektral- und Rechenanlage, die aus Gittermonochromator (1200 mm^{-1}), Anregungsblock mit Deuterium-Lampe und Interferenzfiltern ($\Delta\lambda \frac{1}{2} = 10 \text{ nm}$) und Registriereinheit mit Photovervielfachern und Mikrorechnern besteht, beträgt 5% des Maximalwertes.

Beispiel 2

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,640 g Europiumtrifluorazetat $\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$, 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 18% des Maximalwertes.

Beispiel 3

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,225 g Europiumtrifluorazetat $\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$, 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodi-

- 15 -

ken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdicke tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 26% des Maximalwertes.

Beispiel 4

10 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylemethakrylatlösung 1,960 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

15 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 46% des Maximalwertes.

25 Beispiel 5

— Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylemethakrylatlösung 2,450 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

30 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 54% des

Maximalwertes.

Beispiel 6

5 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 3,185 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen, hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

10 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methoden durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des
15 polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613 \text{ nm}$ beträgt 64% des Maximalwertes.

Beispiel 7

20 Eine polymerisierbare Mischung, die in 10 ml Methylmethakrylatlösung 3,920 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

25 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methoden durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des po-
30 lymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613 \text{ nm}$ beträgt 82% des Maximalwertes.

Beispiel 8

35 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 4,210 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 95% des Maximalwertes.

Beispiel 9

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 5,145 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 100% des Maximalwertes.

Beispiel 10

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 4,160 g Europiumtrichloracetat ($\text{Eu}(\text{CCl}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren

- 18 -

Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 60% des Maximalwertes.

Beispiel 11

5 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylnmethakrylatlösung 5,120 g Europiumtrichlorazetat ($\text{Eu}(\text{CCl}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

10 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methoden durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der
15 zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 77% des Maximalwertes.

Beispiel 12

20 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylnmethakrylatlösung 5,760 g Europiumtrichlorazetat ($\text{Eu}(\text{CCl}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

25 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methoden durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften
30 innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 84% des Maximalwertes.

35 Beispiel 13

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylnmethakrylatlösung 4,080 g Neodymtrifluorazetat

(NdCF_3COO)₃) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen.

Das hergestellte Polymer weist eine schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\text{max}} = 1,06 \mu\text{m}$ auf und absorbiert selektiv die Strahlung bei $\lambda_{\text{max}} = 785, 740, 575, 525 \text{ nm}$.

Beispiel 14

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylemethakrylatlösung 3,750 g Terbiumtrifluoracetat ($\text{Tb}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Das hergestellte Polymer weist eine intensive Lumineszenz bei $\lambda_{\text{max}} = 540 \text{ nm}$ auf.

Beispiel 15

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylemethakrylatlösung 0,560 g Neodymmethakrylat ($\text{Nd}(\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)(\text{COO}))_3$), 0,500 g Methakrylsäure ($\text{CH}_2\text{C}(\text{CH}_3)\text{COOH}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks

- 20 -

beträgt dabei 81%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 5 Stunden auf. Die Lumineszenz des hergestellten Polymers bei $\lambda_{\max} = 1,06 \mu\text{m}$ ist nicht nachgewiesen. Das Polymer absorbiert selektiv die Strahlung bei $\lambda_{\max} = 785, 740, 575, 525 \text{ nm}$.

Beispiel 16

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 3,100 g Neodymmethakrylat ($\text{Nd}(\text{CH}_2 = \text{C}(\text{CH}_3)\text{COO})_3$), 0,500 g Methakrylsäure ($\text{CH}_2 = \text{C}(\text{CH}_3)\text{COOH}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 61%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 2 Stunden auf. Die Lumineszenz des hergestellten Polymers bei $\lambda_{\max} = 1,06 \mu\text{m}$ ist nicht nachgewiesen. Das Polymer absorbiert selektiv die Strahlung bei $\lambda_{\max} = 785, 740, 575, 525$.

Beispiel 17

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,530 g Europiummethakrylat ($\text{Eu}(\text{CH}_2 = \text{C}(\text{CH}_3)\text{COO})_3$), 0,500 g Methakrylsäure ($\text{CH}_2 = \text{C}(\text{CH}_3)\text{COOH}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 80%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 5 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 0,5% des Maximalwertes.

Beispiel 18

Beispiel 18

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 2,970 g Europiummethakrylat ($\text{Eu}(\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)\text{COO})_3$), 0,500 g Methakrylsäure ($\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)\text{COOH}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 62%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 2 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613$ beträgt 7% des Maximalwertes.

Beispiel 19

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 3,580 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613$ nm beträgt 74% des Maximalwertes.

Beispiel 20

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 3,725 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COOH})_3$) 0,0012 g α, α -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_8\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 10% des Maximalwertes.

Beispiel 21

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,275 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0012 g α, α -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_8\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 31% des Maximalwertes.

Beispiel 22

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,275 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung

- 23 -

des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden nicht auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613$ nm beträgt 21% des Maximalwertes bei der Anregung mit ultravioletter Strahlung bei $\lambda_{\max} = 395$ nm.

5 Beispiel 23

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 Methylnmethakrylatlösung 1,080 g Europiummethakrylat ($\text{Eu}(\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)\text{COO})_3$), 0,500 g Methakrylsäure ($\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)\text{COOH}$), 0,400 g α,α -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_8\text{N}_2$) und
 10 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den
 15 Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 70%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 5 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei
 20 $\lambda_{\max} = 713$ nm beträgt 45% des Maximalwertes.

Beispiel 24

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylnmethakrylatlösung 1,960 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,002 g N,N -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_8\text{N}_2$) und
 25 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt, und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen
 30 ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613$ nm beträgt 55% des Maximalwertes.
 35

Beispiel 25

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml

- 24 -

Methylmethakrylatlösung 1,960 Europiumtrifluorazetat
 ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0017 g Chinolin ($\text{C}_9\text{H}_7\text{N}$) und 0,05 g
 Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen herge-
 stellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 ange-
 5 gegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten poly-
 meren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den
 Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebe-
 nen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks be-
 trägt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaf-
 10 ten innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der
 zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrah-
 lung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf.
 Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613 \text{ nm}$ beträgt 50% des
 15 des Maximalwertes.

Beispiel 26

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml
 Methylmethakrylatlösung 1,960 g Europiumtrifluorazetat
 ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,002 g 8-Methylchinolin ($\text{C}_{10}\text{H}_9\text{N}$) und
 20 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen
 hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1
 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren
 Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Metho-
 25 diken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen
 ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt
 dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften inner-
 halb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache
 Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des
 30 polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumi-
 neszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613 \text{ nm}$ beträgt 51% des Maxi-
 malwertes.

Beispiel 27

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml
 35 Methylmethakrylatlösung 1,960 g Europiumtrifluorazetat
 ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0022 g 4-Chlorchinolin ($\text{C}_9\text{H}_6\text{NCl}$) und
 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen
 hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 ange-
 geben n ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 50% des Maximalwertes.

Beispiel 28

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,960 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0021 g 6,8-Dimethylchinolin ($\text{C}_{11}\text{H}_{11}\text{N}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 52% des Maximalwertes.

Beispiel 29

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,960 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0024 g Orthophenanthrolin ($\text{C}_{12}\text{H}_8\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften inner-

- 26 -

halb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613$ nm beträgt 65% des Maximalwertes.

Beispiel 30

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,960 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,001 g Pyrimidin ($\text{C}_4\text{H}_4\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613$ nm beträgt 50% des Maximalwertes.

Beispiel 31

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,960 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,002 g Pyridin ($\text{C}_5\text{H}_5\text{N}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613$ nm beträgt 48% des Maximalwertes.

Beispiel 32

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,960 nm Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0024 g Phthalazin ($\text{C}_8\text{H}_6\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613 \text{ nm}$ beträgt 48% des Maximalwertes.

Beispiel 33

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 2,560 g Europiumtrichlorazetat ($\text{Eu}(\text{CCl}_3\text{COO})_3$), 0,0024 g Orthophenanthrolin ($\text{C}_{12}\text{H}_8\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613 \text{ nm}$ beträgt 65% des Maximalwertes.

Beispiel 34

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 2,560 g Neodymtrichlorazetat ($\text{Nd}(\text{CCl}_3\text{COO})_3$), 0,0013 g α, α -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_8\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen

- 28 -

hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 54% des Maximalwertes.

Beispiel 35

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 2,030 g Neodymtrifluorazetat ($\text{Nd}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,05 g Xylenolorange und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Das hergestellte Polymer weist eine schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 1,06 \mu\text{m}$ auf und absorbiert selektiv die Strahlung bei $\lambda_{\max} = 785, 740, 575, 525 \text{ nm}$.

Beispiel 36

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 5,020 g Neodymtrifluorazetat ($\text{Nd}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,067 g Xylenolorange und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 90%. Das hergestellte Polymer weist eine schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 1,06 \mu\text{m}$ auf und absorbiert selektiv die Strahlung bei $\lambda_{\max} = 785, 740, 575, 525 \text{ nm}$.

Beispiel 37

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,250 g Terbiumtrifluorazetat ($\text{Tb}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0014 g Orthophenanthrolin ($\text{C}_{12}\text{H}_8\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Das hergestellte Polymer weist eine intensive Lumineszenz bei $\lambda_{\text{max}} = 540 \text{ nm}$ auf.

Beispiel 38

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,615 g Terbiumtrichlorazetat ($\text{Tb}(\text{CCl}_3\text{COO})_3$), 0,0023 g α -Pikolin ($\text{C}_6\text{H}_7\text{N}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Das hergestellte Polymer weist eine intensive Lumineszenz bei $\lambda_{\text{max}} = 540 \text{ nm}$ auf.

Beispiel 39

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,520 g Ytterbiumtrichlorazetat ($\text{Yb}(\text{CCl}_3\text{COO})_3$), 0,0011 g α, α -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_8\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen her-

- 30 -

gestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Das hergestellte Polymer weist eine schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 0,97 \text{ nm}$ auf und absorbiert selektiv die Strahlung bei $\lambda_{\max} = 0,97 \text{ nm}$.

Beispiel 40

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,340 g Praseodymtrifluoracetat ($\text{Pr}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0013 g Orthophenanthrolin und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Das hergestellte Polymer weist eine schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 450 \text{ nm}$ und $\lambda_{\max} = 630 \text{ nm}$, absorbiert selektiv die Strahlung bei $\lambda_{\max} = 445, 470, 630 \text{ nm}$.

Beispiel 41

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,320 g Samariumtrifluoracetat ($\text{Sm}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,004 g 8-Methylchinolin ($\text{C}_{10}\text{H}_9\text{N}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten poly-

- 31 -

meren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Das hergestellte Polymer weist eine schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 550$ und $\lambda_{\max} = 680$ nm auf.

Beispiel 42

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylemethakrylatlösung 1,250 g Terbiumtrifluorazetat ($\text{Tb}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,004 g 4-Chlorchinolin ($\text{C}_9\text{H}_6\text{NCl}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Das hergestellte Polymer weist eine Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 540$ nm auf.

Beispiel 43

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylemethakrylatlösung 0,006 g Dysprosiumtrifluorazetat ($\text{Dy}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0002 g Pyridin ($\text{C}_5\text{H}_5\text{N}$) und 0,5 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, Das hergestellte Polymer weist eine

- 32 -

schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 550 \text{ nm}$ und $\lambda_{\max} = 650 \text{ nm}$ auf.

Beispiel 44

5 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,065 g Terbiumpultrifluorazetat ($\text{Tb}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0203 g α, α -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_9\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

10 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der
15 zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Das hergestellte Polymer weist eine scharf ausgeprägte Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 540 \text{ nm}$ auf.

20 Beispiel 45

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 2,310 g Ytterbiumtrichlorazetat ($\text{Yb}(\text{CCl}_3\text{COO})_3$), 0,009 g Chinolin ($\text{C}_9\text{H}_7\text{N}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt
25 und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt
30 dabei 92%, Das hergestellte Polymer weist eine schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 0,970 \text{ nm}$ auf.

Beispiel 46

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,0003 g Dysprosiumtrifluorazetat ($\text{Dy}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,00015 g 9-Methylchinolin ($\text{C}_{10}\text{H}_9\text{N}$) und
35 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

- 33 -

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Das hergestellte Polymer weist eine sehr schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 550$ nm auf.

Beispiel 47

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 3,185 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0034 g α, α -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_8\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln und unter Einwirkung der Strahlung einer Hochdruckquecksilberdampfampe polymerisiert.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Das hergestellte Polymer weist eine scharf ausgeprägte Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 613$ nm auf.

Beispiel 48

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 5,020 g Neodymtrifluorazetat ($\text{Nd}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0054 g α, α -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_8\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln, und unter Einwirkung der Strahlung einer Hochdruckquecksilberdampfampe polymerisiert.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, Das hergestellte Polymer weist eine schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\max} = 1,06 \mu\text{m}$ auf und absorbiert selektiv die Strahlung bei $\lambda_{\max} = 785, 740, 575, 525$ nm.

Beispiel 49

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 3,185 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0034 g α, α -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_8\text{N}_2$) ent-

- 34 -

hält, wird unter Bedingungen hergestellt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln, und unter Bestrahlung mit ^{60}Co - γ -Strahlen polymerisiert.

- 5 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von
- 10 6 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613 \text{ nm}$ beträgt 76% des Maximalwertes.

Beispiel 50

- Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 5,020 g Neodymtrifluorazetat
- 15 $(\text{Nd}(\text{CF}_3\text{COO})_3)$, 0,0054 g α, α -Bipyridyl ($\text{C}_{10}\text{H}_8\text{N}_2$) enthält, wird unter Bedingungen hergestellt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln, und unter Bestrahlung mit ^{60}Co - γ -Strahlen polymerisiert.

- Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den
- 20 Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 90%. Das hergestellte Polymer weist eine schwache Lumineszenz bei $\lambda_{\text{max}} = 1,06 \mu\text{m}$ auf und absorbiert
- 25 selektiv die Strahlung bei $\lambda_{\text{max}} = 785, 740, 575, 525 \text{ nm}$.

Beispiel 51

- Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,275 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,004 g Erichromschwarz T und
- 30 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln, hergestellt und polymerisiert.

- Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den
- 35 Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung

- 35 -

lung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613$ nm beträgt 20% des Maximalwertes.

Beispiel 52

- 5 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylnmethakrylatlösung 1,275 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,0067 g Arsenazo-III und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

- 10 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613$ nm beträgt
- 15 22% des Maximalwertes.

Beispiel 53

- 25 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylnmethakrylatlösung 0,135 g Europiumtribromacetat und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

- 30 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 4 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613$ nm beträgt 6% des Maximalwertes.

- 35 Beispiel 54

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylnmethakrylatlösung 0,096 g Europiumtrichloracetat ($\text{Eu}(\text{C}_2\text{H}_4\text{Cl}_2\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den

in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 2 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 2% des Maximalwertes.

10 Beispiel 55

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,034 g Europiumpentafluorpropionat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{CF}_2\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 4% des Maximalwertes.

25 Beispiel 56

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,160 g Europiumhexafluorbutyrat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{CF}_2\text{CF}_2\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden

auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 5% des Maximalwertes.

Beispiel 57

5 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,190 g Europiumperfluorvalerat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{CF}_2\text{CF}_2\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

10 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt
15 nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 614 \text{ nm}$ beträgt 4% des Maximalwertes.

Beispiel 58

20 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,125 g Europiumperfluorisovalerat ($\text{Eu}(\text{CF}_3)_2\text{CF}_2\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

25 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der
30 zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 2% des Maximalwertes.

35 Beispiel 59

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,145 g 2,2,2,-Trifluor-1,1-dichlorpropionat von Europium ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{CCl}_2\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und

- 38 -

polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 4 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 2% des Maximalwertes.

10 Beispiel 60

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,128 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,019 g N,N-Dimethylformamid ($\text{C}_3\text{H}_7\text{ON}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 4 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 10% des Maximalwertes.

25 Beispiel 61

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,128 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,020 g Dimethylsulfoxid ($\text{C}_2\text{H}_6\text{OS}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 4 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei

$\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 10% des Maximalwertes.

Beispiel 62

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,128 g Europiumtrifluoracetat (Eu(CF₃COO)₃), 0,190 g Tetrahydrofuran (C₄H₈O) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei

$\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 8% des Maximalwertes.

Beispiel 63

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,128 g Europiumtrifluoracetat (Eu(CF₃COO)₃), 0,220 g Dioxan (C₄H₈O₂) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 8% des Maximalwertes.

Beispiel 64

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,128 g Europiumtrifluoracetat (Eu(CF₃COO)₃), 0,190 g Diäthyläther (C₄H₁₀O) und

0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften des innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 8% des Maximalwertes.

Beispiel 65

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylemethakrylatlösung 0,128 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,330 g Dibutyläther ($\text{C}_8\text{H}_{18}\text{O}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 8% des Maximalwertes.

Beispiel 66

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylemethakrylatlösung 0,128 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,220 g N,N-Dimethylazetamid ($\text{C}_3\text{H}_9\text{ON}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den

- 41 -

Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von
5 4 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}}=613$ nm beträgt 10% des Maximalwertes.

Beispiel 67

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Äthylmethakrylatlösung 0,320 g Europiumtrifluorazetat
10 ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den
15 Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Durchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung
20 des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}}=613$ nm beträgt 9% des Maximalwertes.

Beispiel 68

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml
25 Butylmethakrylatlösung 0,160 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Metho-
30 diken durchgeführt, die den in Beispiel angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 90%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall
35 der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}}=613$ nm beträgt 3% des Maximalwertes.

Beispiel 69

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Hexylmethakrylatlösung 0,160 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird
5 unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt
10 dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf.
15 Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613 \text{ nm}$ beträgt 5% des Maximalwertes.

Beispiel 70

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Dezymethakrylatlösung 0,160 g Europiumtrifluorazetat
20 ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den
25 Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des
30 polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613 \text{ nm}$ beträgt 5% des Maximalwertes.

Beispiel 71

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Cetylmethakrylatlösung 0,160 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird
35 unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten poly-

meren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max}=613$ nm beträgt 5% des Maximalwertes.

Beispiel 72

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Allylmethakrylatlösung 0,160 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 8 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max}=613$ nm beträgt 6% des Maximalwertes.

Beispiel 73

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Styrollösung 0,080 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks tritt innerhalb von 8 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max}=613$ nm beträgt 3% des Maximalwertes.

Beispiel 74

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylat-Styrol-Lösung (1:1 Masseverhältnis) 0,160 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 8 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613$ nm beträgt 8% des Maximalwertes.

Beispiel 75

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylat der Zetylmethakrylsäure (1:1 Masseverhältnis) 0,320 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}} = 613$ nm beträgt 10% des Maximalwertes.

Beispiel 76

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylat der Allylmethakrylsäure (1:1 Masseverhältnis) 0,320 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$)

und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

5 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachge-
10 wiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max}=613$ nm beträgt 10% des Maximalwertes.

Beispiel 77

15 Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Styrol-Methakrylat-Lösung (1:1 Masseverhältnis) 0,160 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

20 Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften
25 innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max}=613$ nm beträgt 7% des Maximalwertes.

30 Beispiel 78

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,650 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,060 g Terbiumtrifluorazetat ($\text{Tb}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen
35 hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angege-

- 46 -

benen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte des polymeren Blocks tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb

von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 22% des Maximalwertes.

Beispiel 79

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylemethakrylatlösung 0,00025 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 0,027 g Orthophenanthrolin ($\text{C}_{12}\text{H}_8\text{N}_2$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 0,1% des Maximalwertes.

Beispiel 80

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylemethakrylatlösung 0,128 g Europiumtrifluoracetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 330 g N,N-Dimethylformamid ($\text{C}_3\text{H}_7\text{ON}$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 6 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 8% des Maximalwertes.

Beispiel 81

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylat-8-D-Lösung 1,960 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}}=613 \text{ nm}$ beträgt 50% des Maximalwertes.

Beispiel 82

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 1,760 g Europiumdifluor-1D-azetat ($\text{Eu}(\text{CF}_2\text{DCOO})_3$) und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%, die Änderung der Lumineszenzeigenschaften innerhalb von 2 Stunden ist nicht nachgewiesen. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 10 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\text{max}}=613 \text{ nm}$ beträgt 50% des Maximalwertes.

Beispiel 83

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,128 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$), 1,450 g N,N-Dimethylformamid-7D und 0,05 g Benzoylperoxid enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

- 48 -

Die Prüfung denhergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 92%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 6 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 10% des Maximalwertes.

Beispiel 84

Eine polymerisierbare Mischung, welche in 10 ml Methylmethakrylatlösung 0,049 g Europiumtrifluorazetat ($\text{Eu}(\text{CF}_3\text{COO})_3$) und 0,05 g Azodiisobuttersäuredinitril enthält, wird unter Bedingungen hergestellt und polymerisiert, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln.

Die Prüfung des hergestellten transparenten polymeren Blocks, dessen Dicke 2 mm beträgt, wird nach den Methodiken durchgeführt, die den in Beispiel 1 angegebenen ähneln. Die Lichtdurchlässigkeit des Blocks beträgt dabei 88%. Der zweifache Abfall der Leuchtdichte tritt nach der Bestrahlung des polymeren Blocks innerhalb von 6 Stunden auf. Die Lumineszenzintensität bei $\lambda_{\max} = 613 \text{ nm}$ beträgt 8% des Maximalwertes.

Industrielle Anwendbarkeit

Die vorliegende Erfindung wird in der Opto- und Mikroelektronik bei der Herstellung von Elementen, welche die Strahlung sichtbar machen oder die kohärente Strahlung verstärken, Verwendung finden. Die Erfindung lässt sich auch in der Heliotechnik bei der Herstellung von Fokussierelementen, in der Haushaltradioelektronik zur Steigerung des Farbkontrastes von Fernsehschirmen, in der Landwirtschaft und Biotechnologie zur Fertigung von Überzügen, welche die Ultraviolett Komponente des Sonnenlichtes in die Strahlung im Rotbereich transformieren, verwenden.

PATENTANSPRÜCHE :

1. Polymerisierbare Mischung zur Herstellung von Lumineszenz- und eine Strahlung selektiv absorbierenden Stoffen auf der Basis von flüssigem Monomer, welche ein Seltenerdsalz einer Karbonsäure enthält, dadurch gekennzeichnet, dass sie als Seltenerdsalz der Karbonsäure wenigstens 1 Seltenerdsalz einer halogenierten niederen aliphatischen Karbonsäure in einer Menge enthält, die seine 5×10^{-5} bis 1 Mol/Liter betragende Konzentration im Monomer bewirkt.

2. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie als Seltenerdsalze von halogensubstituierten niederen aliphatischen Karbonsäuren Yttrium- und/oder Lanthan- und/oder Lanthanoidensalze der fluor- und/oder chlor- und/oder brom- und/oder jodsubstituierten aliphatischen Karbonsäuren enthält.

3. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie als halogensubstituierte niedere aliphatische Karbonsäure eine Säure enthält, die wenigstens 1 Deuteriumatom hat, das das Wasserstoffatom ersetzt.

4. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie als Seltenerdsalze einer halogensubstituierten niederen aliphatischen Karbonsäure Seltenerdhalogenazetate enthält.

5. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie fotoaktive Zusätze und zwar organische Verbindungen mit Sauerstoff- und Stickstoffheteroatomen zusätzlich enthält.

6. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass sie als fotoaktive Zusätze heterozyklische Verbindungen und/oder $>O$ - oder $=O$ -gruppenhaltige Verbindungen enthält.

7. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass sie als fotoaktive Zusätze organische Verbindungen mit wenigstens 1 Deuteriumatom enthält, das das Wasserstoffatom substituiert.

- 50 -

8. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie fotoaktive Zusätze in einer Menge enthält, die ihre Konzentration im Monomer bewirkt, die 5×10^{-5} bis 2 Mol/Liter beträgt.

5 9. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 1 oder 5, dadurch gekennzeichnet, dass sie einen Radikalpolymerisationsanreger zusätzlich enthält.

10 10. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass sie als Radikalpolymerisationsanreger Peroxyanreger enthält.

15 11. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass sie den Polymerisationsanreger in einer Menge von höchstens 0,5%, bezogen auf die Masse der Mischung gemäss Anspruch 1 bis 8, enthält.

20 12. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 1 oder 5 oder 9, dadurch gekennzeichnet, dass sie als Monomer Alkylmethakrylat und/oder Allylmethakrylat und/oder Styrol und/oder deuterierte Derivate derselben enthält.

13. Polymerisierbare Mischung nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass sie Alkylmethakrylate mit 1 bis 16 Kohlenstoffatomen im Alkylrest enthält.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/SU 88/00276

I. CLASSIFICATION F SUBJECT MATTER (If several classification symbols apply, indicate all) * According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC Int.Cl.4 C 08 L 33/10, C 09 K 11/06, C 08 F 2/44, 120/14																	
II. FIELDS SEARCHED <div style="text-align: center; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black; margin: 5px 0;">Minimum Documentation Searched †</div> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 20%; border-bottom: 1px solid black;">Classification System</th> <th style="border-bottom: 1px solid black;">Classification Symbols</th> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; padding: 5px;">Int.Cl.4</td> <td style="padding: 5px;">C 08 F 2/44, 120/14, C 08 L 33/10, C 09 K 11/00, 11/06, 11/08</td> </tr> </table> <div style="text-align: center; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black; margin: 5px 0;">Documentation Searched other than Minimum Documentation to the extent that such Documents are included in the Fields Searched *</div>			Classification System	Classification Symbols	Int.Cl.4	C 08 F 2/44, 120/14, C 08 L 33/10, C 09 K 11/00, 11/06, 11/08											
Classification System	Classification Symbols																
Int.Cl.4	C 08 F 2/44, 120/14, C 08 L 33/10, C 09 K 11/00, 11/06, 11/08																
III. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT * <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%; border-bottom: 1px solid black;">Category *</th> <th style="border-bottom: 1px solid black;">Citation of Document, †† with indication, where appropriate, of the relevant passages †‡</th> <th style="width: 10%; border-bottom: 1px solid black;">Relevant to Claim No. ‡‡</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: top; padding: 5px;">A</td> <td style="padding: 5px;">EP, BI, 0100519 (KYOWA GAS CHEMICAL INDUSTRY CO. LTD) 7 January 1988 see page 7-14 (cited in the description) & JP, A, 59-217705, 7 December 1984 US, A; 4504616, 12 March 1985</td> <td style="text-align: center; vertical-align: top; padding: 5px;">1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: top; padding: 5px;">A</td> <td style="padding: 5px;">US, A, 4629582 (TOKYO SHIBAURA DENKI KABUSHIKI KAISHA) 16 December 1986 & GB, BI, 2112800, 27 March 1985 DE, C2, 3248809, 22 May 1986 JP, A, 57-207676, 20 December 1982 WO, AI, 82/04438, 23 December 1982</td> <td style="text-align: center; vertical-align: top; padding: 5px;">1, 2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: top; padding: 5px;">A</td> <td style="padding: 5px;">US, A, 4689277 (MITSUBISHI CHEMICAL INDUSTRIES LTD et al) 25 August 1987 see pages 9-14 & EP, A1, 184201, 11 June 1986 JP, A, 62-63900, 20 March 1987</td> <td style="text-align: center; vertical-align: top; padding: 5px;">1, 2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: top; padding: 5px;">A</td> <td style="padding: 5px;">US, A, 4024069 (RCA CORPORATION) 17 May 1977 see page 4 .../...</td> <td style="text-align: center; vertical-align: top; padding: 5px;">1, 2</td> </tr> </table>			Category *	Citation of Document, †† with indication, where appropriate, of the relevant passages †‡	Relevant to Claim No. ‡‡	A	EP, BI, 0100519 (KYOWA GAS CHEMICAL INDUSTRY CO. LTD) 7 January 1988 see page 7-14 (cited in the description) & JP, A, 59-217705, 7 December 1984 US, A; 4504616, 12 March 1985	1	A	US, A, 4629582 (TOKYO SHIBAURA DENKI KABUSHIKI KAISHA) 16 December 1986 & GB, BI, 2112800, 27 March 1985 DE, C2, 3248809, 22 May 1986 JP, A, 57-207676, 20 December 1982 WO, AI, 82/04438, 23 December 1982	1, 2	A	US, A, 4689277 (MITSUBISHI CHEMICAL INDUSTRIES LTD et al) 25 August 1987 see pages 9-14 & EP, A1, 184201, 11 June 1986 JP, A, 62-63900, 20 March 1987	1, 2	A	US, A, 4024069 (RCA CORPORATION) 17 May 1977 see page 4 .../...	1, 2
Category *	Citation of Document, †† with indication, where appropriate, of the relevant passages †‡	Relevant to Claim No. ‡‡															
A	EP, BI, 0100519 (KYOWA GAS CHEMICAL INDUSTRY CO. LTD) 7 January 1988 see page 7-14 (cited in the description) & JP, A, 59-217705, 7 December 1984 US, A; 4504616, 12 March 1985	1															
A	US, A, 4629582 (TOKYO SHIBAURA DENKI KABUSHIKI KAISHA) 16 December 1986 & GB, BI, 2112800, 27 March 1985 DE, C2, 3248809, 22 May 1986 JP, A, 57-207676, 20 December 1982 WO, AI, 82/04438, 23 December 1982	1, 2															
A	US, A, 4689277 (MITSUBISHI CHEMICAL INDUSTRIES LTD et al) 25 August 1987 see pages 9-14 & EP, A1, 184201, 11 June 1986 JP, A, 62-63900, 20 March 1987	1, 2															
A	US, A, 4024069 (RCA CORPORATION) 17 May 1977 see page 4 .../...	1, 2															
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>* Special categories of cited documents: †‡</p> <p>"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance</p> <p>"E" earlier document but published on or after the international filing date</p> <p>"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)</p> <p>"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means</p> <p>"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention</p> <p>"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step</p> <p>"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art</p> <p>"A" document member of the same patent family</p> </div> </div>																	
IV. CERTIFICATION <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; border-bottom: 1px solid black; padding: 5px;"> Date of the Actual Completion of the International Search 23 May 1989 (23.05.89) </td> <td style="width: 50%; border-bottom: 1px solid black; padding: 5px;"> Date of Mailing of this International Search Report 12 June 1989 (12.06.89) </td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black; padding: 5px;"> International Searching Authority European Patent Office SU </td> <td style="border-bottom: 1px solid black; padding: 5px;"> Signature of Authorized Officer </td> </tr> </table>			Date of the Actual Completion of the International Search 23 May 1989 (23.05.89)	Date of Mailing of this International Search Report 12 June 1989 (12.06.89)	International Searching Authority European Patent Office SU	Signature of Authorized Officer											
Date of the Actual Completion of the International Search 23 May 1989 (23.05.89)	Date of Mailing of this International Search Report 12 June 1989 (12.06.89)																
International Searching Authority European Patent Office SU	Signature of Authorized Officer																